



环境管理体系认证证书

证书编号：00119E32823R3L-3/4400

兹证明

东弘电子（惠阳）有限公司

中国广东省惠州市惠阳区新圩镇东风管理区

建立的环境管理体系符合标准：

GB/T 24001-2016 / ISO 14001:2015

通过认证范围如下：

音箱、单体喇叭的制造及相关的管理活动

首次发证日期：2010年9月25日 本次发证日期：2019年9月26日 有效期至：2022年8月29日

上一周期证书到期日：2019年8月29日 再认证审核日期：2019年8月5日至2019年8月6日

声明：子证书的有效性取决于主证书有效

在一个监督周期后，本证书必须与CQC签发的监督审核合格通知书合并使用方可有效。查询证书有效状态请登陆www.cqc.com.cn。

本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C001-M

陆梅

Signed by: Lu Mei



中国质量认证中心

中国·北京·南四环西路188号9区 100070

<http://www.cqc.com.cn>