



质量管理体系认证证书

证书编号: 00119Q35534R1M/4400

兹证明

东弘电子(惠阳)有限公司

统一社会信用代码: 91441300618166758L

中国广东省惠州市惠阳区新圩镇东风管理区

建立的质量管理体系符合标准:

GB/T 19001-2016 / ISO 9001:2015

通过认证范围如下:

资质范围内的音响产品的制造

首次发证日期: 2016年7月12日 本次发证日期: 2019年7月19日 有效期至: 2022年7月11日

上一周期证书到期日: 2019年7月11日 再认证审核日期: 2019年6月5日至2019年6月6日

在一个监督周期后, 本证书必须与CQC签发的监督审核合格通知书合并使用方可有效。查询证书有效状态请登陆www.cqc.com.cn。
本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.cnca.gov.cn) 上查询



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C001-M

陆梅
Signed by: Lu Mei



中国质量认证中心

中国·北京·南四环西路188号9区 100070
<http://www.cqc.com.cn>

A 0021160

2018年版